





## KARTA INFORMACJI TECHNICZNEJ

<b>PURTECO PSO 7 System PS Otwarto-Komórkowy</b> <b>Składnik A ISO 250 / Składnik B POLY 220</b>	   
---	--

### DWUSKŁADNIKOWY SYSTEM POLIURETANOWY DO WYTWARZANIA IZOLACJI TERMICZNYCH ORAZ AKUSTYCZNYCH

**Opis produktu:** **PURTECO PSO 7** jest dwuskładnikowym systemem poliuretanowym przeznaczonym do wytwarzania otwarto komórkowej pianki izolacyjno-akustycznej. Powstała izolacja idealnie wypełnia wolne przestrzenie w natrykiwanej powierzchni. To zapewnia doskonałą izolację termiczną oraz akustyczną. **PURTECO PSO 7** bardzo dobrze aplikuje się przy użyciu specjalistycznych agregatów natrykowych np. GRACO, GUSMER i GUNTECO. Pianka ekologiczna, nie zawiera freonów, spieniana dwutlenkiem węgla powstałym w reakcji składnika A z B.

- Właściwości:**
- bardzo dobra aplikacja
  - nie zawiera freonów
  - brak zapachu pianki
  - duża szybkość wzrostu
  - duża wydajność
  - bardzo dobra stabilność wymiarów

**Dane techniczne:**

	ISO 250 (Składnik A)	POLY 220 (Składnik B)
Barwa	brązowa	od jasnożółtej do brązowej
Lepkość, [mPa·s]	200±50	400±50
Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]	1,23	1,05±0.05

**Przetwarzanie:** **PURTECO PSO 7** jest przystosowany do nanoszenia natrykowego z wykorzystaniem specjalnych wysokociśnieniowych agregatów spieniających GRACO i GUSMER.

Stosunek dozowania składników A:B	Wagowo	111:100
Stosunek dozowania składników A:B	Objętościowo	100:100
Czas startu	[s]	5 ± 2
Czas żelowania	[s]	10 ± 2
Czas wzrostu i wysychania powierzchni	[s]	13 ± 3
Gęstość pozorna rdzenia	[kg/m <sup>3</sup> ]	7 - 10
Reakcja na ogień	Klasa Euro	F
Emisja (LZO)	LZO	A+aC
Dane przedstawione powyżej zostały uzyskane w warunkach laboratoryjnych i mają charakter orientacyjny. Prowadzenie procesu spieniania w innych warunkach (zwłaszcza w odmiennej temperaturze składników A i B) może prowadzić do uzyskania wartości czasów charakterystycznych oraz gęstości finalnego produktu odbiegających od deklarowanych.		

Warunki aplikacji: Przed użyciem składniki w beczkach należy wymieszać i podgrzać do temperatury 25 – 30°C. Składnik A ma skłonność do powolnego rozwarstwiania się, szczególnie pod koniec okresu przydatności do użycia.

Temperatura grzania A i B:	50 – 60 °C
Temperatura węży:	50 – 60 °C
Temperatura składników w beczkach:	25 – 30 °C
Ciśnienie składników:	80 – 110 bar
Wilgotność powietrza względna:	max 70%
Temperatura powietrza:	10 – 35 °C
Temperatura podłoża:	15 – 50 °C
Wilgotność podłoża:	max 15%

Właściwości natryśniętej pianki:

Gęstość pozorna rdzenia:	7 – 10 kg/m <sup>3</sup>
Współczynnik przewodzenia ciepła:	0,038 W/m·K
Zawartość komórek zamkniętych	≤10%

Przechowywanie:

Magazynować w szczelnie zamkniętych, oryginalnych pojemnikach w temperaturze od 10°C do 25°C. Pojemniki należy chronić przed wilgocią i nasłonecznieniem. Okres przydatności w/w warunkach wynosi 3 miesiące POLY 220 oraz 6 miesięcy dla ISO 250.

Środki bezpieczeństwa:

Podczas pracy z materiałem należy nosić zawsze odpowiednią odzież ochronną, okulary i rękawice ochronne. Należy unikać kontaktu produktu ze skórą, oczami oraz wdychania oparów. W przypadku kontaktu produktu ze skórą lub oczami przemyć czystą wodą i udać się do lekarza. Pracując z produktem nie należy jeść, palić i pracować w pobliżu otwartego ognia. Dokładnie czytać instrukcje dotyczące zachowania bezpieczeństwa. Należy ściśle przestrzegać przepisów Stowarzyszeń Zawodowych dotyczących obchodzenia się z żywicami reaktywnymi jak również wytycznych przemysłu chemicznego odnośnie obchodzenia się z żywicami reaktywnymi (MOO4/MO23).

Oświadczenie producenta:

Powyższe dane bazują na naszych doświadczeniach i przekonaniach i są pod każdym względem niezobowiązujące; również dane odnośnie przydatności produktów i systemów w ich zastosowania w produkcji. Z powodu różnorodności materiałów, aplikacji i odmiennych warunków pracy nie można uzasadnić gwarancji rezultatów pracy na podstawie jakiegokolwiek stosunku prawnego jak również wynikającej z ich wskazówek lub doradztwa w formie ustnej. Ta instrukcja techniczna może i powinna służyć doradztwem tylko w sposób niezobowiązujący. Z tego powodu nie można wysuwać żadnych roszczeń. Nasze dane nie zwalniają kupującego/przetwórcę z obowiązku sprawdzenia i przekonania się o przydatności produktów i systemów w celu ich zastosowania w produkcji na własną odpowiedzialność i we własnym zakresie, np. wykonanie prób technologicznych. Nasze doradztwo w formie ustnej i pisemnej i przez próby technologiczne jest przy tym niezobowiązujące. W sprawach pozostałych obowiązują nasze warunki sprzedaży, płatności i dostawy. Niniejsze wydanie instrukcji zastępuje jej wszystkie poprzednie wersje.